



DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION

El ARGO 536 está diseñado para controlar el equipaje, el correo y los paquetes en la entrada de zonas sensibles, garantizando un alto nivel de seguridad. El sistema cumple las normas de calidad más estrictas del sector para garantizar la máxima seguridad de uso y una gran fiabilidad.

Los algoritmos avanzados muestran una imagen en el gran monitor para garantizar una visibilidad completa del objeto escaneado y una increíble capacidad de detección.

Gracias a sus dimensiones extremadamente reducidas, el ARGO 536 es adecuado para edificios en los que el espacio es escaso, y puede implementarse con accesorios y software adicionales para una amplia gama de usos.

ARGO 536 is designed to examine baggage, mails and parcels at the entrance to delimited areas, ensuring high levels of security.

The system complies with the highest quality standards in the industry to guarantee fully safety in use and high reliability.

Advanced algorithms an image on the large monitor for a complete view of the scanned item and an incredible detection capability. Thanks to its extremely small dimensions, ARGO 536 is suitable for buildings where the available space is limited, moreover it can be implemented with additional accessories and software for a wide range of use.

ARGO

536

SINGLE VIEW HAND BAGGAGE X-RAY SCANNER

HIGHLIGHTS

- El peso más bajo del mercado
 - Mantenimiento inmediato e intuitivo
 - Función de imagen BEST
 - Mayor penetración del acero
 - Provisión de multiplexación
 - Velocidad variable de la cinta
-
- Lowest weight in the market
 - Design for prompt maintenance
 - BEST image function
 - Higher steel penetration
 - Multiplexing ready
 - Variable conveyor speed



DATOS TECNICOS / TECHNICAL DATA

OPCIONES

GENERAL

Tamaño / Dimensions: 1364 (L) x 790 (W) x 1200 (H) mm

Peso / Weight: 310 kg

Tamaño del túnel / Tunnel size: 530 (W) x 330 (H) mm

Altura de la banda / Conveyor belt height: 712,5 mm ajustable / adjustable

Velocidad de la banda / Belt speed: 0,2 - 0,3 m/s

Peso máximo de la bolsa / Maximum bag weight: 205 kg

Alimentación / Power supply: 230 Vac \pm 10% 50/60 Hz

Consumo de energía / Power consumption: 1 kW (max)

Ciclo de trabajo: 100%

GENERADOR RAYOS X / X-RAY GENERATOR

Tensión del tubo / Tube voltage: 160 kV

Corriente al tubo / Tube current: 0,5 mA

Orientación del haz / Beam orientation: En diagonal hacia arriba/
Diagonal upwards

Enfriamiento / Cooling: Bagno d'olio e aria / Oil bath and air

MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD / ENVIRONMENT AND SAFETY

Temperatura de almacenamiento / Storage temperature: $-20^{\circ} \div 60^{\circ} \text{C}$

Temperatura de funcionamiento / Operational temperature: $0^{\circ} \div 40^{\circ} \text{C}$

Humedad / Humidity: 95% sin condensación / without condensation

Radiación de escape a 5 cm / Leakage dose at 5 cm: $< 1 \mu\text{Sv/h}$ (0,1 mR/h)

PERFORMANCE E INMAGEN / PERFORMANCE AND IMAGING

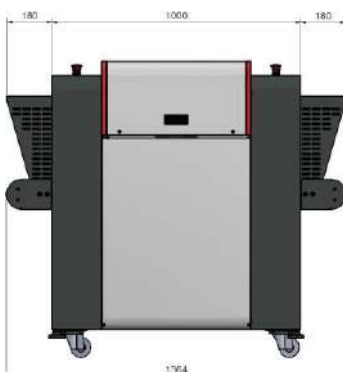
Resolución / Resolution: 42 AWG

Penetración / Penetration: 40 mm acero / 40 mm steel

Monitor: LED 27" 1920 x 1080 pixel

- Transportadores de rodillos / Modular rollers
- TIP software
- ADS - Automatic Detection Software
- Multiplexing – Análisis remoto de imágenes múltiples
- Netserver – Sistema de gestión de equipos
- Monitor de pantalla táctil
- Stand alone solution
- UPS
- Alimentación / Power supply 110

ARGO
536



Dim. in mm



RESEARCH LABORATORIES
RECOGNIZED "HIGHLY QUALIFIED"
WITH DECREE D.M. 9.10.1985 - L. 46/82
ART.4
COMPANY CERTIFIED ISO 9001 - ISO
13485