



DESCRIPCIÓN

ARGO 640 está diseñado para controlar el equipaje, el correo y los paquetes a la entrada de zonas sensibles, garantizando un alto nivel de seguridad .

El sistema cumple con las normas de calidad más exigentes del sector para garantizar la máxima seguridad de uso y una alta fiabilidad.

Los algoritmos avanzados generan una imagen detallada en el gran monitor para garantizar una visibilidad completa del objeto escaneado y una capacidad de detección increíble.

ARGO puede implementarse con accesorios y software adicionales para un amplio espectro de uso.

ARGO 640 is designed to examine baggage, mails and parcels at the entrance to delimited areas, ensuring high levels of security.

The system complies with the highest quality standards in the industry to guarantee fully safety in use and high reliability.

Advanced algorithms generate a detailed image on the large monitor for a complete view of the scanned item and an incredible detection capability.

ARGO can be implemented with additional accessories and software for a wide spectrum of use.

ARGO

640

SINGLE VIEW HAND BAGGAGE X-RAY SCANNER

HIGHLIGHTS

- El peso más bajo del mercado
- Mantenimiento inmediato e intuitivo
- Función de imagen BEST
- Mayor penetración del acero
- Provisión de multiplexación
- Compatible con el sistema de retorno de bandejas
- Velocidad variable de la cinta

- Lowest weight in the market
- Design for prompt maintenance
- BEST image function
- Higher steel penetration
- Multiplexing ready
- Tray Return System compatible
- Variable conveyor speed



DATOS TÉCNICOS

GENERAL

Tamaño/ Dimensions: 2025 (L) x 950 (W) x 1277,5 (H) mm

Peso / Weight: 370 kg

Tamaño del túnel / Tunnel size: 620 (W) x 420 (H) mm

Altura de la cinta / Conveyor belt height: 712,5 mm aggiustabile / adjustable

Velocidad de la cinta / Belt speed: 0,2 - 0,3 m/s

Cargo máximo sobre la cinta / Maximum bag weight: 205 kg

Alimentación / Power supply: 230 Vac \pm 10% 50/60 Hz

Consumo de energía / Power consumption: 1 kW (max)

Ciclo de trabajo: 100%

GENERADOR DE RAYOS X / X-RAY GENERATOR

Tensión del tubo / Tube voltage: 160 kV

Corriente al tubo / Tube current: 0,5 mA

Orientación del haz / Beam orientation: En diagonal hacia arriba/
Diagonal upwards

Refrigeración / Cooling: Baño de aceite y aire / Oil bath and air

MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD / ENVIRONMENT AND SAFETY

Temperatura de almacenamiento / Storage temperature: $-20^{\circ} \div 60^{\circ} \text{C}$

Temperatura de funcionamiento/ Operational temperature: $0^{\circ} \div 40^{\circ} \text{C}$

Humedad / Humidity: 95% sin condensación / without condensation

Radiación de escape a 5 cm / Leakage dose at 5 cm: $< 1 \mu\text{Sv/h}$ (0,1 mR/h)

RENDIMIENTO E IMAGEN / PERFORMANCE AND IMAGING

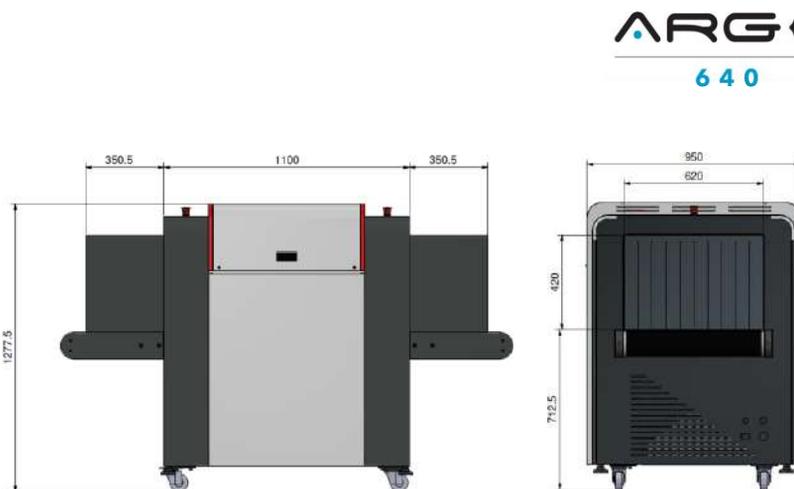
Resolución / Resolution: 42 AWG

Penetración de acero / Steel penetration: 40 mm

Pantalla: LED 27" 1920 x 1080 pixel

OPCIONES

- Transportadores de rodillos / Modular rollers
- TIP software
- ADS - Automatic Detection Software
- Multiplexing – Análisis remoto de imágenes múltiples
- Netserver – Sistema de gestión de equipos
- Monitor de pantalla táctil
- Stand alone solution
- UPS
- Alimentación / Power supply 110



Dim. in mm



RESEARCH LABORATORIES
RECOGNIZED "HIGHLY QUALIFIED"
WITH DECREE D.M. 9.10.1985 - L. 46/82
ART.4
COMPANY CERTIFIED ISO 9001 - ISO
13485