

# ESCÁNER NDT

SISTEMAS DE RAYOS X  
SISTEMAS DE RAYOS X



TECNOLOGÍA PARA NDT

**NDT SCANNER** es un sistema automático de inspección por rayos X diseñado para detectar objetos extraños y diferentes tipos de defectos dentro de los artículos bajo examen.

Los productos a inspeccionar pueden ser de diferentes formas y tamaños. Una cinta transportadora, que se puede integrar con productos preexistentes.

Líneas de producción, mueve automáticamente el elemento a inspeccionar en el equipo. El sistema cuenta con soluciones avanzadas de hardware y software junto con una mecánica simple y adaptable, el resultado de la larga experiencia de Gilardoni en el campo de los rayos X.

**NDT SCANNER**, con su diseño preciso y blindaje redundante, se puede instalar en entornos industriales estándar sin la necesidad de agregar protecciones adicionales contra fugas de rayos X.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Identificación de anomalías de productos
- Detección de objetos prohibidos o peligrosos
- Identificación de material contaminante en alimentos (metal, vidrio, piedras, etc.)
- Pruebas para el llenado correcto de los recipientes (es decir, cajas de chocolates)
- Verificación del correcto posicionamiento de los componentes
- NDT (Ensayos No Destructivos) de artículos de aleación ligera



Si puede seleccionar una barra de ajuste Doble directamente En El monitor.  
Uno paleta de herramientas dobles permitir selecciones directamente En El monitor

## SOFTWARE DE CONTROL

Software especializado para un completo diagnóstico del sistema con las siguientes funciones:

- Control de alarmas
- Gestión del generador de rayos X
- Monitoreo del detector de rayos X
- Ajuste automático del sensor

**NDT SCANNER** cuenta con la plataforma de hardware de última generación y es extremadamente fácil de usar gracias a la interfaz de usuario simplificada.

Los objetos probados se reproducen en monitores LCD de alta resolución de 19" para mini-mizar la fatiga visual del operador.

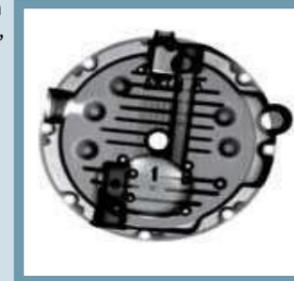
## INTERFAZ DE USUARIO

El operador controla todas las funciones de la máquina mediante el uso de los botones gráficos codificados por objetos en el monitor. Parámetros preestablecidos y alertas digitales hacen que las funciones rutinarias de control del sistema sean extremadamente simples e intuitivas.

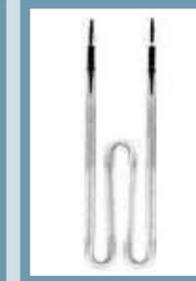
## EJEMPLOS DE IMÁGENES TOMADAS CON ESCÁNERES NDT

## EJEMPLOS DE IMÁGENES OBTENIDAS CON ESCÁNER NDT

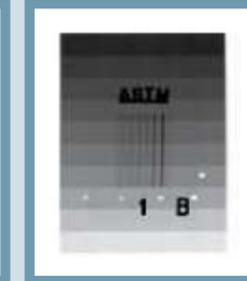
**METALES:** detección de cuerpos extraños, grietas y porosidad.



Cubierta de aluminio de motor



Resistencia eléctrica



Bloque eléctrico de Aluminio

**VIDRIO:** detección de cuerpos extraños y materiales contaminantes.



Botella de salsa de tomate



Tarro de comida para bebés

**CAUCHO Y CUERO:** control de calidad de la industria de calzado.



Suelas de zapatos

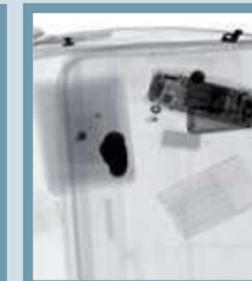


Zapatos

**OTRAS APLICACIONES:** textiles, papel, cartón, etc.



Sobre con componentes electrónicos



Equipaje

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN	DATOS
Componentes inspeccionables típicos	Alimentos, calzado, metales de aleación ligera, objetos de diversos tipos
Diámetro máx. y altura máxima de la pieza a inspeccionar	450 x 250 Milímetro
Cómo ver el producto	Escaneo continuo
Velocidad de inspección máx.	40 cm/sg
Sistema de rayos X	GILARDONI AION
Potencia monobloque	500 vatios
Sensor ancho	614 milímetros
Número de píxeles	1536
Resolución de escaneo	0,4 milímetro
Sistema de procesamiento	PC Pentium IV
Interfaz del operador	Monitor LCD de 19"
Fuente de alimentación de la máquina	Unip. ~ + T, 230 V, 50 Hz
Consumo máximo de energía	2,5 kilovatio
Largura	3380 milímetros
Ancho	1000 milímetros
Altura	1580 milímetros
Peso	750 kg
Peso máx. de la pieza que debe inspeccionarse	50 kg

## FUNCIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN	FECHA
Artículos de inspección típicos	Alimentos, caber metal de aleación ligera, objetos diversos
Diámetro máximo y altura de Artículo a inspeccionar	450 x 250 milímetros
Modo de visualización del producto	Escaneo continuo
Velocidad máxima de la correa	40 cm/sg
Sistema de rayos X	GILARDONI AION
Potencia monobloque	500 vatios
Ancho del sensor	614 milímetros
Número de píxel	1536
Resolución de escaneo	0,4 mm
Tratamiento de datos	PC Pentium IV
Interfaz del operador	Monitor LCD de 19"
Energía eléctrica	Unip. ~ + T, 230V, 50 Hz
Potencia máxima requerida	2,5 kW
Largura	3380 milímetros
Ancho	1000 milímetros
Altura	1580 milímetros
Peso	750Kg
Peso máximo del artículo a inspeccionar	50Kg



Ejemplo de uso de NDT SCANNER para el control de calidad en la industria del calzado  
Ejemplo de pruebas de calidad NDT SCANNER en el campo del calzado

Reservándose el derecho de mejorar y modificar /

LABORATORIOS DE INVESTIGACIÓN reconocidos como "Altamente Calificados" con D.M. 9-10-1985 - L.46/82 art.4  
LABORATORIOS DE INVESTIGACIÓN reconocidos como "Altamente Calificados" con decreto D.M. 9-10-1985 - L.46/82 art.4

Dirección e establecimiento  
Oficina central e instalaciones

Departamento de Exportación.

Vía Arturo Gilardoni, 1 - 23826 Mandello del Lario (LC) - Italia.  
tel. (+39) 0341-705.111 - fax (+39) 0341-735.046  
Correo electrónico: [ndt@gilardoni.it](mailto:ndt@gilardoni.it) - [www.gilardoni.it](http://www.gilardoni.it)  
tel. (+39) 0341-705.283 - (+39) 0341-705.241

