

FEP ME 640 AMX

INSPECCIÓN DE EQUIPAJE
DE MANO



TSA



FEP ME 640 AMX

UNIDAD DE INSPECCIÓN

- Tamaño:
2680mm (L) x 1185mm (W) x 1257mm (H)
- Peso: 830kg
- Tamaño túnel de inspección:
606mm (W) x 405mm (H)
- Altura de la cinta: 690mm (ajustable)
- Velocidad de la cinta: 0.2m/s
- Carga máxima sobre la cinta: 165kg
- 2 pantallas LCD widescreen
- Alimentación: 230 Vac \pm 10% 50/60Hz
- Consumo: 2kVA
- Ciclo de trabajo: 100%

GENERADOR DE RAYOS X

- Tensión al tubo: 150Kv
- Corriente al tubo: 0.5mA
- Orientación de los rayos: en diagonal hacia arriba y lateral

COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- Temperatura de funcionamiento: 0°C – 40°C
- Temperatura de almacenamiento: -20°C - + 60°C
- Humedad: 95% sin condensación
- Ruido: < 60dB

PRESTACIONES DE DETECCIÓN

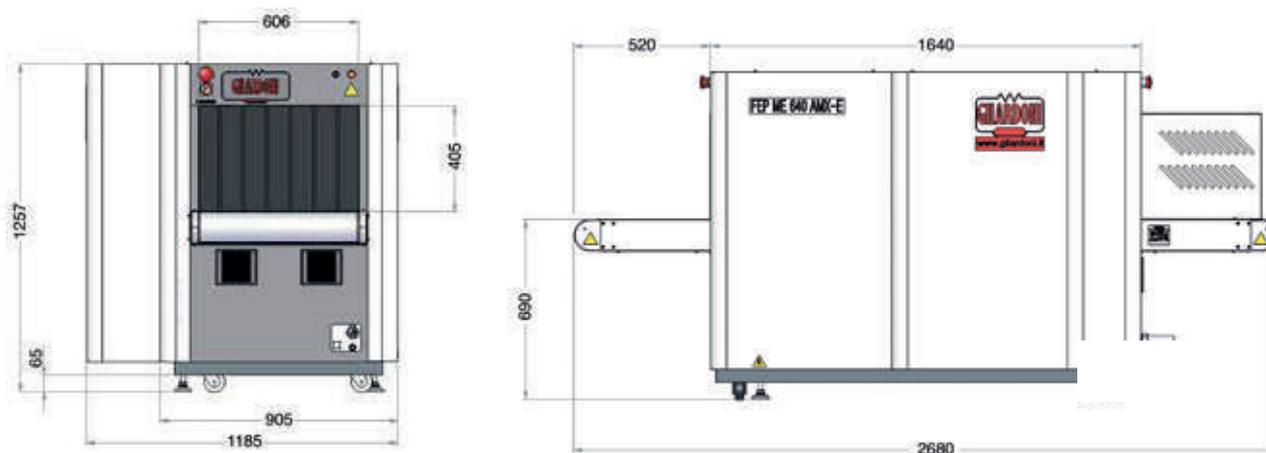
- Resolución:
40 AWG garantizado
41 AWG típico
- Penetración:
33mm acero garantizado
35mm acero típico

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- Radiación de fuga hasta 10cm:
< 1.0 μ Sv/h (0.1R/h)
- Film safety: garantizada hasta ISO
1600/33 DIN

OPCIONES

- ADS, EDSCB st. C1, LEDS tipo C st.2
- AIMS
- TIP
- NetServer
- Transportadores de rodillos modulares
- Ubicación de 2º nivel
- Login a través de una Smart-card
- UPS
- Alimentación 110Vac – 50/60HZ



Dimensiones en mm