

# FEP ME CARGO DV

INSPECCIÓN DE GRANDES PALLETS



# FEP ME CARGO DV

## UNIDAD DE INSPECCIÓN

- Tamaño: 8400mm (L) x 3080mm (W) x 3150mm (H)
- Peso: 5500kg
- Tamaño túnel de inspección: 1800mm (W) x 1800mm (H)
- Altura de los rodillos motorizados: 330mm (ajustable)
- Velocidad de los rodillos motorizados: 0.2m/s
- Carga máxima sobre los rodillos motorizados: 3000kg (distribuidos equitativamente)
- 2 pantallas LCD widescreen
- Alimentación: 380Vac ± 10% 50/60Hz
- Consumo: 5kVA
- Ciclo de trabajo: 100%

## GENERADOR DE RAYOS X

- Tensión al tubo: 200Kv
- Corriente al tubo: 1.5mA
- Orientación de los rayos: lateral y diagonal hacia abajo

## COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- Temperatura de funcionamiento: 0°C – 40°C
- Temperatura de almacenamiento: -20°C - + 60°C
- Humedad: 95% sin condensación
- Ruido: < 60dB

## PRESTACIONES DE DETECCIÓN

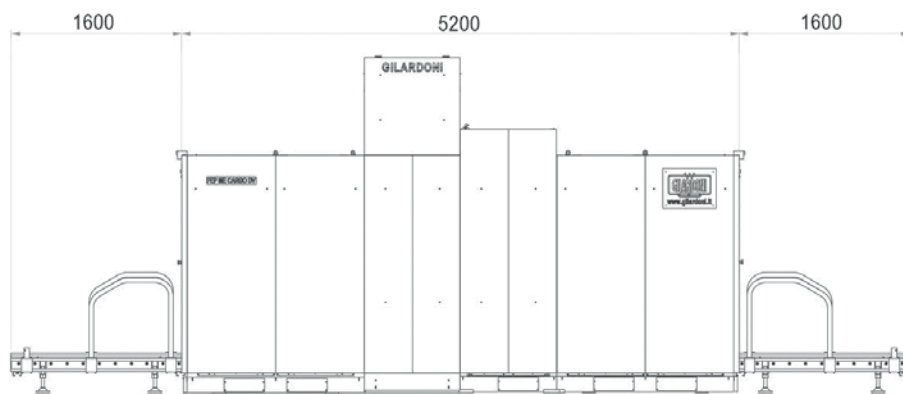
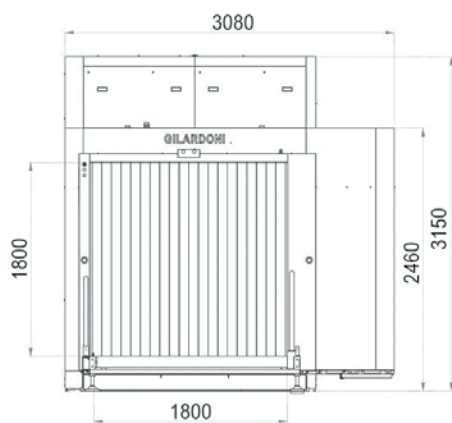
- Resolución: 38 AWG garantizado, 40 AWG típico
- Penetración: 45mm acero garantizado, 50mm acero típico

## SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- Radiación de fuga hasta 10cm: < 1.0µSv/h (0.1mR/h)
- Film safety: garantizada hasta ISO 1600/33 DIN

## OPCIONES

- ADS
- AIMS
- TIP
- NetServer
- Ubicación remota de 2º nivel
- Login a través de una Smart-card
- UPS
- Alimentación 110Vac – 50/60Hz



Dimensiones en mm.