

FEP ME 1000 DV

EQUIPAJE DE BODEGA



FEP ME 1000 DV

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Dimensiones:** 3380mm (L) x 1736mm (W) x 2046.50mm (H)
- **Peso de la unidad de inspección:** 1400kg
- **Peso de la unidad de control:** 30kg
- **Dimensiones del túnel de inspección:** 1006mm (W) x 1010mm (H)
- **Altura de la cinta:** 376mm (ajustable)
- **Velocidad de la cinta:** 0.2m/s
- **Carga máxima sobre la cinta:** 200kg
- **Pantalla panorámica LCD de 2 monitores**
- **Alimentación:** 230Vac \pm 10%
- **Frecuencia:** 50/60Hz +/- 3Hz
- **Consumo:** 2kVA
- **Ciclo de trabajo:** 100%

GENERADOR DE RAYOS X

- **Tensión al tubo:** 160kV dc - 150 kV dc
- **Corriente al tubo:** 1.8mA
- **Orientación de los rayos:** en diagonal hacia abajo y lateral

COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- **Temperatura de funcionamiento:** 0°C a 40°C
- **Temperatura de almacenamiento:** -20°C a + 60°C
- **Humedad:** 95% sin condensación
- **Ruido:** < 60dB

CARACTERÍSTICAS DE DETECCIÓN

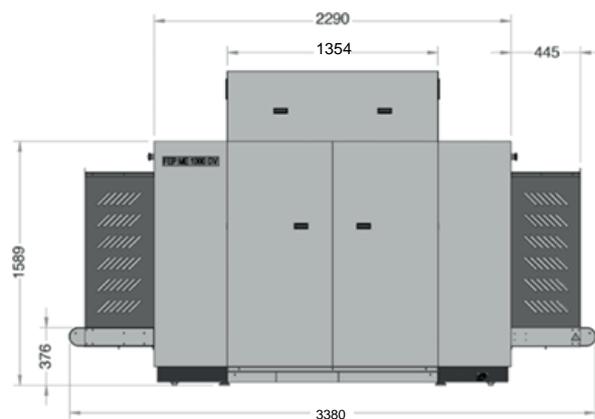
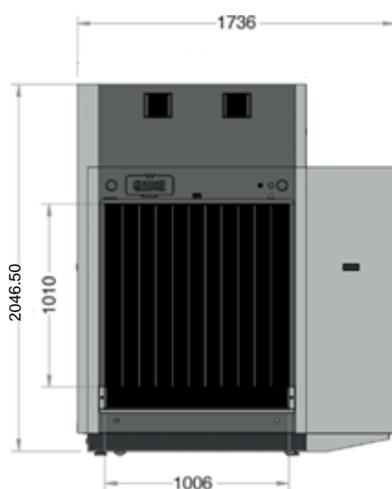
- **Resolución:**
38 AWG garantizado
41 AWG típico
- **Penetración:**
35mm acero garantizado
37mm acero típico

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- **Radiación de fuga hasta 10cm:**
< 1.0 μ Sv/h (0.1mR/h)
- **Film safety:** garantizada hasta ISO 1600/33 DIN

OPCIONES

- ADS
- AIMS
- TIP
- NetServer
- Transportadores modulares
- Ubicación remota
- Login a través de una Smart-card
- UPS
- Alimentación a 110Vac - 50/60Hz



Dimensiones en mm