

FEP ME 1000 HC DV

INSPECCIÓN DE EQUIPAJE DE BODEGA



FEP ME 1000 HC DV

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Dimensiones:** 3380mm (L) x 1715mm (W) x 1975mm (H)
- **Peso de la unidad de inspección:** 1400kg
- **Peso de la unidad de control:** 30 kg
- **Dimensiones del túnel de inspección:** 1006mm (W) x 1010mm (H)
 - **Altura de la cinta:** 790mm (ajustable)
 - **Velocidad de la cinta:** 0.2m/s
 - **Carga máxima sobre la cinta:** 200kg
 - **2 monitores LCD de pantalla ancha**
 - **Alimentación:** Monofásica 230 V CA \pm 10%
 - **Frecuencia:** 50/60Hz +/- 3Hz
 - **Consumo:** 2kVA
 - **Ciclo de trabajo:** 100%

GENERADOR DE RAYOS X

- **Tensión al tubo:** 160 kV dc - 150 kV dc
- **Corriente al tubo:** 1.8mA
- **Orientación de los rayos:** en diagonal hacia arriba y lateral

COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- **Temperatura de funcionamiento:** 0°C a 40°C
- **Temperatura de almacenamiento:** -20°C a +60°C
- **Humedad:** 95% sin condensación
- **Ruido:** < 60dB

CARACTERÍSTICAS DE DETECCIÓN

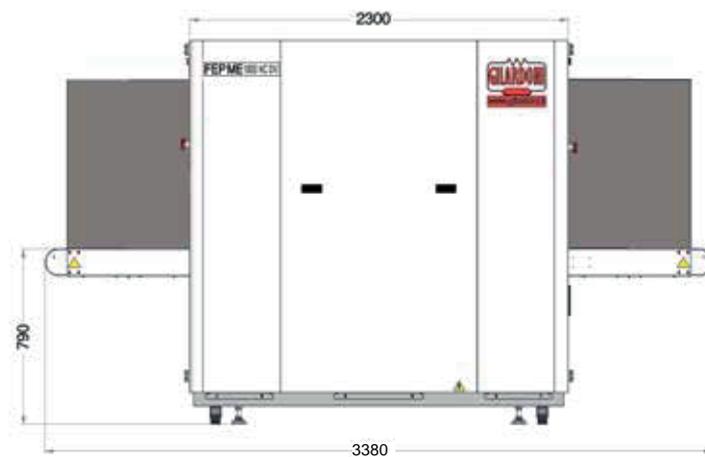
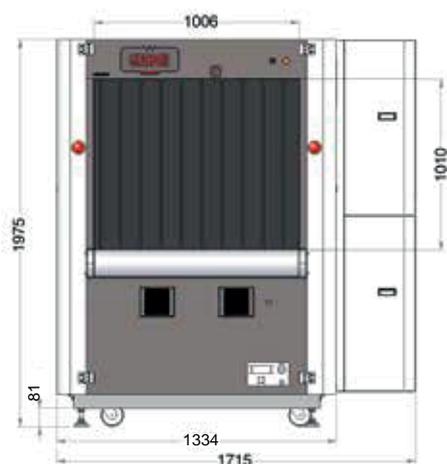
- **Resolución:** 38 AWG garantizado, 41 AWG típico
- **Penetración:** 35mm acero garantizado, 37mm acero típico

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- **Radiación de fuga hasta 10cm:** < 1.0 μ Sv/h (0.1mR/h)
- **Film safety:** garantizada hasta ISO 1600/33 DIN

OPCIONES

- ADS
- AIMS
- TIP
- NetServer
- Transportadores de rodillos modulares
- Ubicación remota de 2° nivel
- Login a través de una Smart-card
- UPS
- Alimentación 110Vac – 50/60Hz



Dimensiones en mm.