

# FEP ME 1000 HC

INSPECCIÓN DE EQUIPAJE DE BODEGA



# FEP ME 1000 HC

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Dimensiones:  
2980mm (L) x 1335mm (W) x 1975mm (H)
- Peso de la unidad de inspección: 850 kg
- Peso de la unidad de control: 30kg
- Dimensiones del túnel de inspección:  
1006mm (W) x 1010mm (H)
- Altura de la cinta: 790mm (ajustable)
- Velocidad de la cinta: 0.2m/s
- Carga máxima sobre la cinta: 200kg
- 1 monitor LCD panorámico
- Alimentación: monofásica 230 Vac  $\pm$  10%
- Frecuencia: 50/60 Hz  $\pm$  3Hz
- Consumo: 1,5kVA
- Ciclo de trabajo: 100%

## GENERADOR DE RAYOS X

- Voltaje del tubo: 160 kV dc - 150kV dc
- Corriente del tubo: 2.0 mA
- Orientación de los rayos: en diagonal hacia arriba

## COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- Temperatura de funcionamiento: 0°C a +40°C
- Temperatura de almacenamiento: -20°C a +60°C
- Humedad: 95% sin condensación
- Nivel de ruido: < 60dB

## CARACTERÍSTICAS DE DETECCIÓN

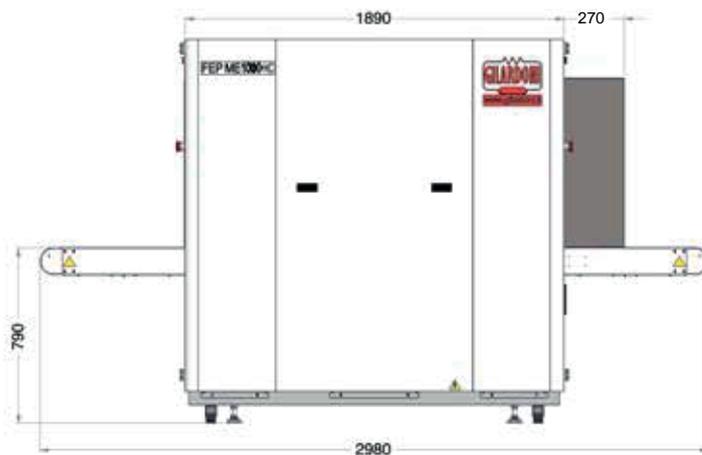
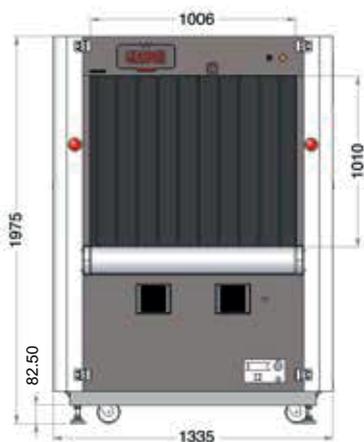
- Resolución: 38 AWG garantizado, 41 AWG típico
- Penetración: 35mm acero garantizado, 37mm acero típico

## SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- Radiación de fuga hasta 10cm: < 1.0 $\mu$ Sv/h (0.1mR/h)
- Film safety: garantizada hasta ISO 1600/33 DIN

## OPCIONES

- ADS
- AIMS
- TIP
- NetServer
- Transportadores de rodillos modulares
- Ubicación remota de 2° nivel
- Login a través de una Smart-card
- UPS
- Alimentación 110Vac – 50/60Hz



Dimensiones en mm.