

FEP ME 1000



**INSPECCIÓN DE EQUIPAJE
DE BODEGA**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

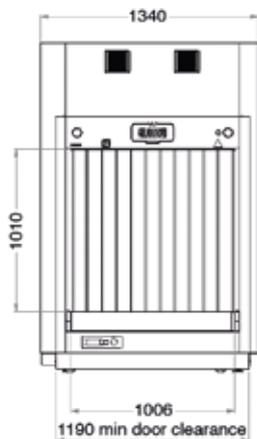
- **Dimensiones:**
2980mm (L) x 1340mm (W) x 2046mm (H)
- **Peso de la unidad de inspección:** 850kg
- **Peso de la unidad de control:** 30kg
- **Dimensiones del túnel de inspección:** 1006mm (W) x 1010mm (H)
- **Altura de la cinta:** 376mm (ajustable)
- **Velocidad de la cinta:** 0.2m/s
- **Carga máxima sobre la cinta:** 200kg
- 1 monitor LCD panorámico
- **Alimentación:** monofásico 230VAC +/- 10%
- **Frecuencia:** 50/60Hz +/- 3Hz
- **Consumo:** 2kVA
- **Ciclo de trabajo:** 100%

GENERADOR DE RAYOS X

- **Voltaje del tubo:** 160kV dc - 150kV dc
- **Corriente del tubo:** 2mA
- **Orientación de los rayos:** Diagonal hacia abajo.

COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- **Temperatura de funcionamiento:** 0°C a 40°C
- **Temperatura de almacenamiento:** -20°C a +60°C
- **Humedad:** 95% sin condensación
- **Ruido:** < 60dB



* Probado con cables de cobre y cuña de acero propietarias de Gilardoni S.p.A.

CARACTERÍSTICAS DE DETECCIÓN

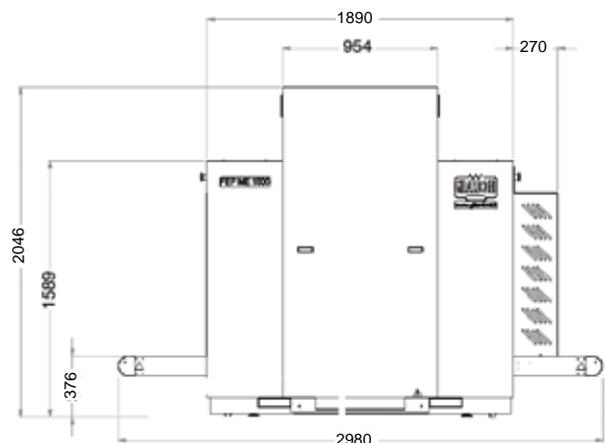
- **Resolución*:** 38 AWG garantizado, 41 AWG típico
- **Penetración*:** 33mm acero garantizado, 35mm acero típico

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- **Radiación de fuga hasta 10cm:** < 1.0µSv/h (0.1mR/h)
- **Film safety:** garantizado hasta ISO 1600/33 DIN

OPCIONES

- ADS
- TIP
- NetServer & TIPNet
- Archivado de imágenes digitales (AIMS)
- Redes AIMS
- Mesas rodantes modulares
- Estación de trabajo de visualización remota de segundo nivel
- UPS
- Alimentación 110Vac – 50/60HZ



Dimensiones en mm