

FEP ME 975 HC

INSPECCIÓN DE EQUIPAJE
DE BODEGA



FEP ME 975 HC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

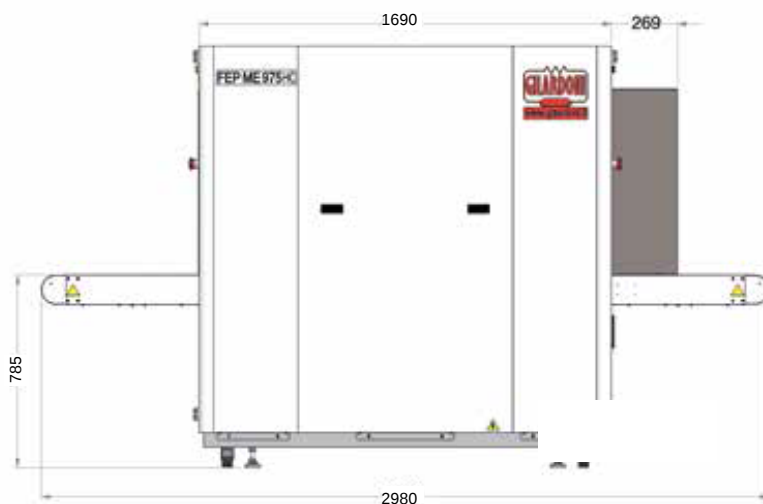
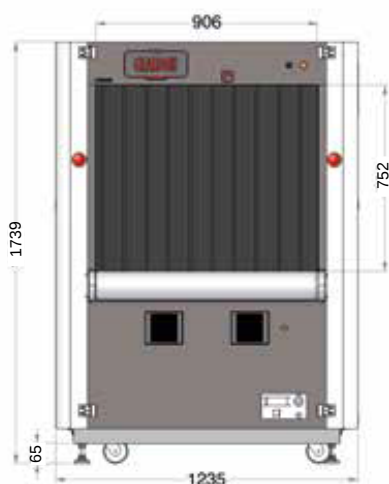
- **Dimensiones:** 2980mm (L) x 1235mm (W) x 1739mm (H)
- **Peso de la unidad de inspección:** 650kg
- **Peso de la unidad de control:** 30kg
- **Dimensiones del túnel de inspección:** 906mm (W) x 752mm (H)
- **Altura de la cinta:** 788mm (ajustable)
- **Velocidad de la cinta:** 0.2m/s
- **Carga máxima sobre la cinta:** 200kg
- 1 monitor LCD de pantalla ancha
- **Alimentación:** Monofásica 230 Vac $\pm 10\%$
- **Frecuencia:** 50/60Hz ± 3 Hz
- **Consumo:** ≤ 2 kVA
- **Ciclo de trabajo:** 100%

GENERADOR DE RAYOS X

- **Voltaje del tubo:** 160kV dc - 150 kV dc
- **Corriente del tubo:** 1.5mA
- **Orientación de los rayos:** en diagonal hacia arriba

COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- **Temperatura de funcionamiento:** 0°C a 40°C
- **Temperatura de almacenamiento:** -20°C a + 60°C
- **Humedad:** 95% sin condensación
- **Ruido:** < 60dB



Dimensiones en mm.

CARACTERÍSTICAS DE DETECCIÓN

- **Resolución:** 26 AWG garantizado, 28 AWG típico
- **Penetración:** 33mm acero garantizado, 35mm acero típico

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- **Radiación de fuga hasta 10cm:** < 1.0 μ Sv/h (0.1mR/h)
- **Film safety:** garantizada hasta ISO 1600/33 DIN

OPCIONES

- ADS
- AIMS
- TIP
- NetServer
- Transportadores de rodillos modulares
- Ubicación para la visualización remota de 2° nivel
- Login a través de una Smart-card
- UPS
- Alimentación 110Vac – 50/60Hz