

FEP ME 975



**INSPECCIÓN DE EQUIPAJE
DE BODEGA**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

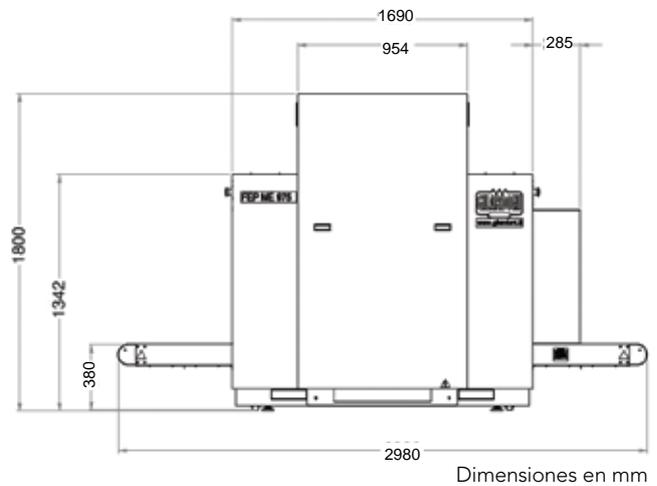
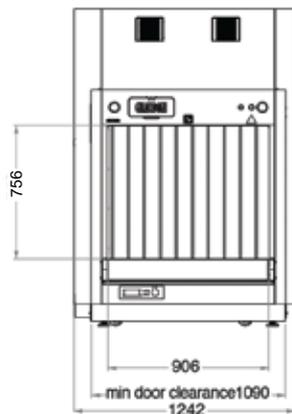
- **Dimensiones:**
2980mm (L) x 1242mm (W) x 1800mm (H)
- **Peso de la unidad de inspección:** 740 kg
- **Peso de la unidad de control:** 30 kg
- **Dimensiones del túnel de inspección:** 906mm (W) x 756mm (H)
- **Altura de la cinta:** 380mm
- **Velocidad de la cinta:** 0.2m/s
- **Carga máxima sobre la cinta:** 200kg
- 1 monitor LCD panorámico
- **Alimentación:** monofásica 230VAC +/- 10%
- **Frecuencia:** 50/60Hz +/- 3Hz
- **Consumo:** 2kVA
- **Ciclo de trabajo :** 100%

GENERADOR DE RAYOS X

- **Voltaje del tubo:** 160kV dc - 150kV dc
- **Corriente del tubo:** 1mA
- **Orientación del rayo:** diagonal hacia abajo.

COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- **Temperatura de funcionamiento:** 0°C a 40°C
- **Temperatura de almacenamiento:** -20°C a +60°C
- **Humedad:** 95% sin condensación
- **Ruido:** < 60dB



CARACTERÍSTICAS DE DETECCIÓN

- **Resolución:** 38 AWG garantizado, 41 AWG típico
- **Penetración:** 33 mm acero garantizado, 35 mm acero típico

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- **Radiación de fuga a 10 cm:** < 1.0μSv/h (0.1mR/h)
- **Film safety:** garantizada hasta ISO 1600/33 DIN

OPCIONES

- ADS
- TIP
- AIMS
- NetServer
- Transportadores de rodillos modulares
- UPS
- Alimentación 110Vac – 50/60Hz