

# BDH110, BDH160

## Detectores de humo lineales de haz óptico

Los dispositivos de la serie BDH (BDH110 y BDH160) son detectores de humo ópticos lineales equipados con tecnología transreflectiva y un cabezal motorizado capaz de alinear automáticamente la trayectoria del haz de detección y de ajustar continuamente su posición independientemente de los movimientos en el interior del edificio donde están instalados.

La detección de la contaminación por humo se realiza mediante el análisis del haz de infrarrojos de retorno del reflector implementado mediante la tecnología transreflectiva del dispositivo, que a través de un transceptor de infrarrojos es capaz de señalar focos de incendio.

Los modelos BDH110 y BDH160 vienen con una unidad de control para la configuración y gestión de las distintas funciones del dispositivo, incluida la alineación automática y manual del haz de detección, el mantenimiento y diagnóstico del dispositivo, la posibilidad de ajustar la sensibilidad del detector y realizar pruebas para validar la correcta señalización de la alarma de incendio tanto al dispositivo como al panel de control de incendios.

La versión estándar del dispositivo tiene un alcance de cobertura de 7 a 70 metros gracias a un reflector suministrado; para edificios de grandes dimensiones es posible ampliar la cobertura hasta 160 metros mediante kits de ampliación (medio y largo alcance).



### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Detector con TX y RX integrados y reflector
- Motorizado para autoalineación
- Conectable a Inim Loop a través del módulo EU311.
- Alimentación independiente o desde Loop.
- Máximo 20 detectores alimentados por un solo Loop (a verificar con el software de cálculo de Loop)
- Controlador para operaciones de gestión y mantenimiento (para modelos BDH110 y BDH160)

### ESTADOS OPERATIVOS

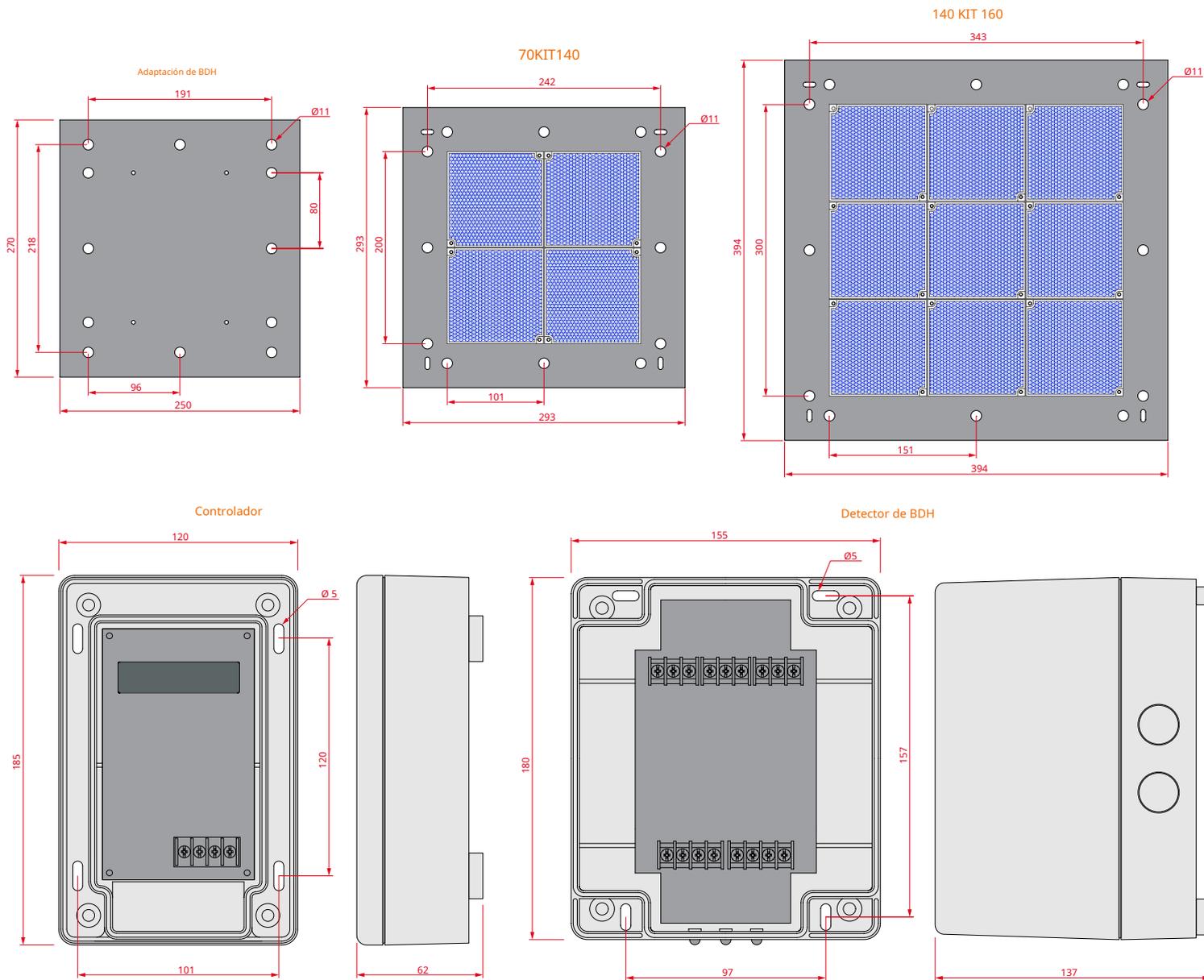
Condiciones normales	El nivel de oscurecimiento es superior al umbral de sensibilidad de la alarma. LED verde intermitente en el transceptor ENCENDIDO/APAGADO programable
Alarma	La opacidad cae por debajo del nivel de sensibilidad predefinido durante un tiempo que se puede ajustar de 2 a 30 segundos en pasos de 1 segundo (configuración predeterminada: 10 segundos)
Indicaciones de alarma	Parpadeo del LED rojo Contacto de conmutación del relé de alarma (2 A a 30 V CC)
Niveles de sensibilidad de alarma	Del 25 % (1,25 dB) al 50 % (3 dB) en pasos del 1 % (0,05 dB) (configuración predeterminada: 35 % (1,87 dB))
Falla	La oscurecimiento cae por debajo del nivel de sensibilidad de falla en 1 segundo Apagado o tensión de alimentación < 9 Vdc Modo de puesta en servicio, prealineación, alineación automática El transceptor se apaga durante las operaciones de mantenimiento Tiempo de falla ajustable entre 2 y 60 segundos en pasos de 1 segundo (configuración predeterminada: 10 segundos)
Indicaciones de falla	Parpadeo del LED amarillo, 1 segundo Contacto de relé de falla de conmutación (2 A a 30 V CC)
Nivel de sensibilidad a fallas	≤4%

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	BDH110	BDH160
Voltaje de alimentación	12-30 V CC normales	
Corriente de alimentación	3,5 mA	
durante el modo de funcionamiento (en todos los modos de funcionamiento)	17 mA	
Durante la alineación rápida	de -10°C a +55°C	
Temperatura de funcionamiento	Del 10 al 95%, HR sin condensación	
Humedad	IP65	
Grado de protección	870 nm	
Longitud de onda óptica	Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad)	
Transceptor	180 x 155 x 137 milímetros	
Unidad de control	185 x 120 x 62 mm	
Peso	1,1 kilogramos	
Transceptor	0,55 kilogramos	
Unidad de control		

# BDH110, BDH160

## DIMENSIONES



## CÓDIGOS DE PEDIDO

<b>BDH110</b>	Detector de humo óptico lineal autoalineable de 5 a 70 metros
<b>BDH160</b>	Detector de humo óptico lineal autoalineable de 5 a 70 metros Placa de montaje para cabezal de haz o reflector simple
<b>Adaptación de BDH</b>	
<b>70KIT140</b>	Kit de extensión de reflector de alcance medio (70 a 140 metros) Kit de extensión de reflector de alcance largo (140 a 160 metros) Placa
<b>140 KIT 160</b>	
<b>SOPORTE FB</b>	giratoria para reflector de prisma
<b>KIT DE NIEBLA</b>	Kit antivaho para detectores de humo ópticos de haz lineal de la serie BDH
<b>FOGREF</b>	Reflector para kit antivaho FOGKIT para detectores de humo ópticos de haz lineal serie BDH