

FEP ME 1000 DV

EQUIPAJE DE BODEGA



FEP ME 1000 DV

UNIDAD DE INSPECCIÓN

- Tamaño:
3374mm (L) x 1736mm (W) x 2026mm (H)
- Peso de la unidad de inspección: 1400kg
- Peso de la unidad de control: 30kg
- Tamaño túnel de inspección:
1006mm (W) x 1010mm (H)
- Altura de la cinta: 376mm (ajustable)
- Velocidad de la cinta: 0.2m/s
- Carga máxima sobre la cinta: 200kg
- 2 pantallas LCD widescreen
- Alimentación: 230Vac \pm 10% 50/60Hz
- Consumo: 2kVA
- Ciclo de trabajo: 100%

GENERADOR DE RAYOS X

- Tensión al tubo: 160kV dc - 150 kV dc
- Corriente al tubo: 1.8mA
- Orientación de los rayos: en diagonal hacia abajo y lateral

COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- Temperatura de funcionamiento: 0°C - 40°C
- Temperatura de almacenamiento: -20°C - + 60°C
- Humedad: 95% sin condensación
- Ruido: < 60dB

PRESTACIONES DE DETECCIÓN

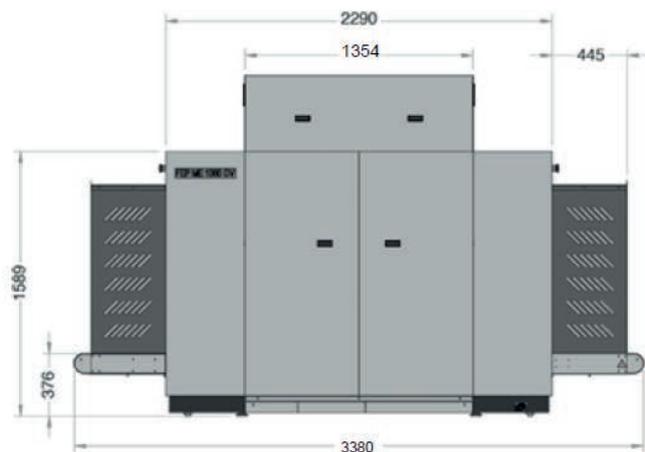
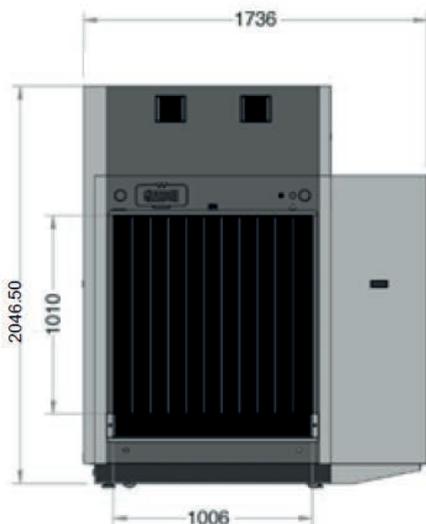
- Resolución:
38 AWG garantizado
41 AWG típico
- Penetración:
35mm acero garantizado
37mm acero típico

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- Radiación de fuga hasta 10cm:
< 1.0 μ Sv/h (0.1R/h)
- Film safety: garantizada hasta ISO
1600/33 DIN

OPCIONES

- ADS
- AIMS
- TIP
- NetServer
- Transportadores modulares
- Ubicación remota
- Login a través de una Smart-card
- UPS
- Alimentación a 110Vac - 50/60Hz



Dimensiones en mm