

# FEP ME 1000 HC DV

CONTROL DE EQUIPAJE DE BODEGA



# FEP ME 1000 HC DV

## UNIDAD DE INSPECCIÓN

- Tamaño: 3380mm (L) x 1715mm (W) x 1975mm (H)
- Peso de la unidad de inspección: 1400kg
- Peso de la unidad de control: 30kg
- Tamaño túnel de inspección: 1006mm (W) x 1010mm (H)
- Altura de la cinta: 790mm (ajustable)
- Velocidad de la cinta: 0.2m/s
- Carga máxima sobre la cinta: 200kg
- 2 pantallas LCD widescreen
- Consumo: 2kVA
- Ciclo de trabajo: 100%

## GENERADOR DE RAYOS X

- Tensión al tubo: 160 kV dc - 150 kV dc
- Corriente al tubo: 1.8mA
- Orientación de los rayos: en diagonal hacia arriba y lateral

## COMPATIBILIDAD AMBIENTAL

- Temperatura de funcionamiento: 0°C – 40°C
- Temperatura de almacenamiento: -20°C - + 60°C
- Humedad: 95% sin condensación
- Ruido: < 60dB

## PRESTACIONES DE DETECCIÓN

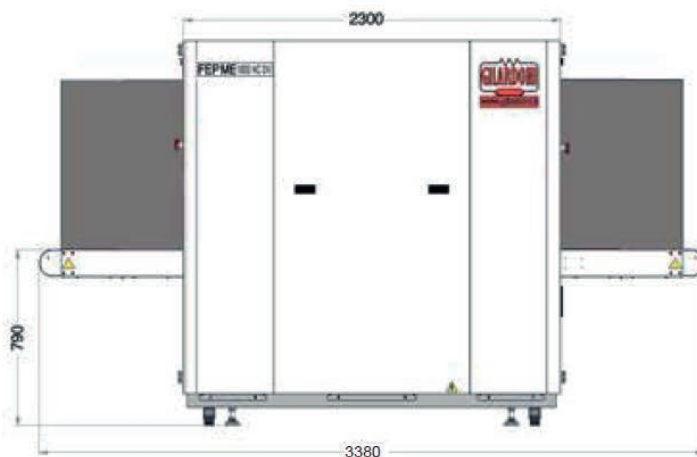
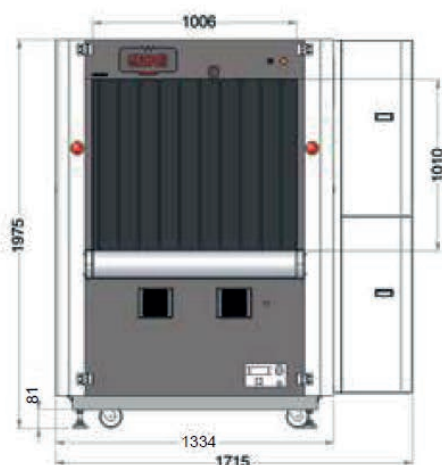
- Resolución: 38 AWG garantizado, 41 AWG típico
- Penetración: 35mm acero garantizado, 37mm acero típico

## SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LAS RADIACIONES

- Radiación de fuga hasta 10cm: < 1.0μSv/h (0.1mR/h)
- Film safety: garantizada hasta ISO 1600/33 DIN

## OPCIONES

- ADS
- AIMS
- TIP
- NetServer
- Transportadores de rodillos modulares
- Ubicación remota de 2º nivel
- Login a través de una Smart-card
- UPS
- Alimentación 110Vac – 50/60Hz



Dimensiones en mm.